

## LAMPIRAN

### Lampiran 1: *Form Penggunaan Karung Reject*

<i>FORM PENGGUNAAN KARUNG REJECT</i>			
Nama Operator bagian Flexo :			
Nama Operator bagian Karung <i>Reject</i> :			
Tanggal :			
Shift :			
No. SPK :			
Ukuran karung	Jumlah karung <i>reject</i> yang diminta	Sisa karung <i>reject</i> yang belum terpakai	Jumlah karung <i>reject</i> yang baru
Pelaksana		Penanggung Jawab	
Operator Flexo		Ketua Departemen Flexo	

**Lampiran 1: Form Penggunaan Karung reject (Lanjutan)**

<i>FORM PENGGUNAAN KARUNG REJECT</i>					
<p>Nama Operator bagian Flexo :                      Nama Operator bagian Karung <i>Reject</i>:                      Tanggal :                      Shift :                      No. SPK :</p>					
Ukuran Karung	Stock karung awal	Jumlah karung yang diambil	Jumlah karung yang dikembalikan dari flexo	Jumlah karung <i>reject</i> yang baru (polos/flexo)	Total akhir karung
Pelaksana			Penanggung Jawab		
Operator Karung <i>Reject</i>			Ketua Departemen Flexo		

## Lampiran 2: Instruksi Kerja Bagian *Loom*

### INSTRUKSI KERJA BAGIAN *LOOM*

#### Instruksi

1. Operator memeriksa kebersihan mesin loom dengan mengelap sensor pada *loom* dengan menggunakan lap yang sudah tersedia pada awal produksi maupun sebelum pergantian produksi
2. Benang disambung sesuai dengan alur seperti berikut:
  - *Creel* pada *herness* digunakan untuk merajut benang secara vertikal dan shuttle digunakan untuk merajut benang secara horisontal
  - Pengisian benang pada shuttle melalui mulut lusi dan pastikan semua terisi oleh benang
  - Tiap *herness* berisi 10-12 *creel* dan pengisian benang pada *creel* tiap *herness* diisi dengan dimulai bagian sisi kanan dan kiri sampai ke tengah
  - Apabila *creel* pada tiap *harness* tidak semua digunakan untuk pengisian benang, maka *creel* bagian tengah yang harus dalam keadaan kosong dan pengisian benang harus seimbang/sama jumlahnya antara *creel* pada sisi kanan dengan sisi kiri
3. Cek mesin termasuk sensor ketika dijalankan dan apabila terjadi trouble pada mesin atau kualitas karung, maka segera memanggil petugas mekanik
4. Awal produksi, operator memanggil anggota Quality Control untuk dilakukan pengecekan awal hasil rajut karung
5. Benang pada shuttle dan *creel* yang sudah habis harus diganti
6. Potong lilitan benang yang menyangkut
7. Pasang kembali benang yang terputus serta berikan tanda dan potong sisa benang setelah pemasangan
8. Bobin yang kosong segera ditaruh pada keranjang bobin
9. keranjang bobin yang kosong ditumpuk dan diletakkan pada area yang telah ditentukan (tidak boleh berserakan di jalan)



**Lampiran 4: Hasil Berat Timbang Kurang dari Standar pada Bulan Januari 2015**

6 Januari		7 Januari		8 Januari		9 Januari		10 Januari		12 Januari	
Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang
1000	6	5000	12.3	5119	5.8	2000	10.1	3	2	7880	0.3
3500	1.1	3000	4.8	4865	28.4	7000	4			19824	27.6
8000	52.7	1000	1	1500	0.2	1000	0.6			9600	7.7
5000	14.8	10000	0.9	5000	8.3	17000	2.9				
10674	128.9	11000	91.3	5000	6.6	2000	12.2				
5000	5.1	4500	44.1	7500	88.2	5500	61.2				
		21000	243.7	18500	207.2	11000	75				
		13000	20.5	3000	4.3	12931	130				
13 Januari		14 Januari		15 Januari		16 Januari		17 Januari		19 Januari	
Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang
2500	0.5	500	0.3	1000	8.2	4000	0.4	2000	1	7500	14.1
1000	7.6	5000	3	1000	5.1	2500	7.4	2400	0.5	500	1.4
500	0.3	9000	4.8	500	1.6	3500	2.9				
3000	4.4	5250	5.5	500	0.3	10100	11.4				
15000	41.4	3280	20.8	6924	16.7	4000	8.5				
24000	235.4	9500	62.7	10000	9	1500	14				
685	6.1			6000	5.5	10410	20.8				
11500	127			3450	10.3						
				4399	39.1						
				9500	9.9						
				5880	26						

**Lampiran 4: Hasil Berat Timbang Kurang dari Standar pada Bulan Januari 2015 (Lanjutan)**

20 Januari		21 Januari		22 Januari		24 Januari		26 Januari		27 Januari	
Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang
4000	18.9	2000	3.5	3500	19.8	4000	39.5	1000	4.5	7500	12.2
3000	2.2	6000	20.2	10051	8.4	6000	17	38000	163.8	18000	2.8
5424	46.5	14000	49	3000	2.3	7500	62.2			11625	4.8
5000	4.1	11479	50.7	5000	3.3	8000	29.7			4500	38.7
14715	61.6			2000	4.3	10000	63			12474	4.6
100	1.3			5000	3.7					2000	0.9
3000	21.5			1000	8.5					2500	2
				4000	24					3500	3.7
				12360	47.8					6000	0.5
				6000	61.1					3000	2.5
										12345	2.6
										635	3.5
29 Januari		30 Januari		31 Januari							
Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang	Lembar	Berat kurang						
3000	6.4	5000	27.5	100	0.1						
14172	77.8	1875	2.2	7500	61.7						
8850	4.4	9500	71.8	6000	44						
4500	32.4	10934	2.2								
20813	10.2	4000	1								
7374	36.6	3000	1								

**Lampiran 5: Hasil Perbandingan Penggantian Karung dengan Penambahan Benang Bulan Januari 2015**

6 Januari		7 Januari		8 Januari		9 Januari		10 Januari		12 Januari	
Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang
1800000	120000	9000000	246000	9214200	116000	3600000	202000	5400000	40000	14184000	6000
6300000	22000	5400000	96000	8.757	568000	12600000	80000			35683200	552000
14400000	1054000	1800000	20000	2700000	4000	1800000	12000			17280000	154000
9000000	296000	18000000	18000	9000000	166000	30600000	58000				
19213200	2578000	19800000	1826000	9000000	132000	3600000	244000				
9000000	102000	8100000	882000	13500000	1764000	9900000	1224000				
		37800000	4874000	33300000	4144000	19800000	1500000				
		23400000	410000	5400000	86000	23275800	2600000				
13 Januari		14 Januari		15 Januari		16 Januari		17 Januari		19 Januari	
Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang
4500000	10000	900000	6000	1800000	164000	7200000	8000	3600000	20000	13500000	282000
1800000	152000	9000000	60000	1800000	102000	4500000	148000	4320000	10000	900000	28000
900000	6000	16200000	96000	900000	32000	6300000	58000				
5400000	88000	9450000	110000	900000	6000	18180000	228000				
27000000	828000	5904000	416000	12463200	334000	7200000	170000				
43200000	4708000	17100000	1254000	18000000	180000	2700000	280000				
1233000	122000			10800000	110000	18738000	416000				
20700000	2540000			6210000	206000						
				7918200	782000						
				17100000	198000						
				10584000	520000						

**Lampiran 5: Hasil Perbandingan Penggantian Karung dengan Penambahan Benang Bulan Januari 2015 (Lanjutan)**

21 Januari		22 Januari		24 Januari		26 Januari		27 Januari		29 Januari	
Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang
3600000	70000	6300000	396000	7200000	790000	1800000	90000	13500000	244000	5400000	128000
10800000	404000	18091800	168000	10800000	340000	68400000	3276000	32400000	56000	25509600	1556000
25200000	980000	5400000	46000	13500000	1244000			20925000	96000	15930000	88000
20662200	1014000	9000000	66000	14400000	594000			8100000	774000	8100000	648000
		3600000	86000	18000000	1260000			22453200	92000	37463400	204000
		9000000	74000					3600000	18000	13273200	732000
		1800000	170000					4500000	40000		
		7200000	480000					6300000	74000		
		22248000	956000					10800000	10000		
		10800000	1222000					5400000	50000		
								22221000	52000		
								1143000	70000		
29 Januari		30 Januari		31 Januari							
Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang	Ganti karung	Tambah benang						
5400000	128000	9000000	550000	180000	2000						
25509600	1556000	3375000	44000	13500000	1234000						
15930000	88000	17100000	1436000	10800000	880000						
8100000	648000	19681200	44000								
37463400	204000	7200000	20000								
13273200	732000	5400000	20000								

**Lampiran 6: Form Penambahan Benang**

<i>FORM PENAMBAHAN BENANG</i>				
Nama Operator:				
Tanggal :				
Shift :				
No. SPK :				
Ukuran	Berat awal karung (kg)	Berat standar karung (kg)	Total berat kurang standar (kg)	Jumlah benang yang ditambahkan
Pelaksana		Penanggung Jawab		
Operator <i>Loom</i>		Ketua Departemen <i>Loom</i>		

**Lampiran 7: Form Jadwal Pembersihan Filler**

*FORM JADWAL PEMBERSIHAN FILLER*

Keterangan:

Pembersihan dilakukan sebulan sekali

Nama Operator	Tanggal	Jam	Menyemprotkan air pada <i>filler</i>	Membuang air pada bak	Membuang serbuk pada bak	Mengisi air kembali pada bak

Pelaksana

Penanggung Jawab

Operator Laminasi

Ketua Departemen Mesin