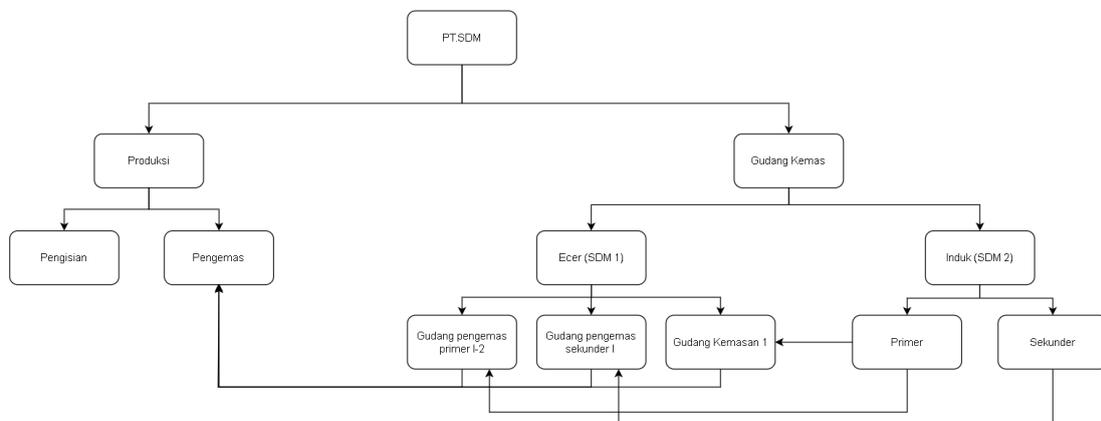


1. PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

PT. Surya Dermato Medica Laboratories atau yang dikenal dengan nama PT. SDM merupakan perusahaan farmasi yang bertujuan untuk memasok produk dermatologis, non-resep dan estetika. Spesialis di bidang pembuatan resep khusus dan obat bebas membuat PT. SDM sebuah perusahaan farmasi yang inovatif dengan cara mengkhususkan diri dalam riset, pengembangan dan pemasaran produk perawatan kulit. Dengan lebih dari 20 tahun berdiri, PT. SDM adalah salah satu pasar terkemuka di produsen kosmetik dan kesehatan kulit. Maka, PT. SDM memerlukan gudang yang dapat menampung lebih dari 300 produk dan harus memastikan seluruh kegiatan operasional tetap berjalan tanpa mengalami gangguan apapun.

PT. SDM memiliki 5 gudang kemas dimana 5 gudang tersebut dibagi menjadi 2 kategori yaitu gudang ecer dan induk. Gudang induk merupakan tempat penyimpanan bahan kemas saat bahan-bahan tersebut datang dari supplier. Gudang ecer merupakan tempat penyimpanan bahan kemas yang datang dari gudang induk untuk dikirimkan ke departemen produksi. Alur bagan proses operasional gudang kemas sebagai berikut :



Gambar 1.1 Alur Perjalanan Bahan Kemas

PT. SDM dibagi menjadi 2 bangunan yaitu SDM-1 dan SDM-2 yang terletak saling berhadapan. Gudang ecer terletak di SDM-1 yang berjumlah 3 gudang, sedangkan gudang induk terletak di SDM-2 yang berjumlah 2 gudang yang dibagi menjadi gudang primer (berkontak langsung dengan produk jadi) dan gudang sekunder (tidak berkontak langsung dengan produk jadi). Proses penataan produk yang ada pada gudang kemas di PT. SDM belum memiliki manajemen pergudangan yang teratur, contohnya seperti pekerja gudang lupa meletakkan produk yang dibutuhkan di area yang mana, produk yang ada di rak tidak sesuai dengan label

yang tercantum, Salah mengambil bahan untuk produksi, dan produk yang sering keluar berlokasi di rak yang paling jauh dari pintu gudang.

Penelitian ini dilakukan untuk menata ulang tata letak pergudangan untuk mempermudah sistem operasional, meningkatkan kecepatan dalam *handling* proses, dan membuat seluruh transaksi yang ada dapat dilakukan dengan lebih cepat dan akurat. Penataan juga termasuk menata ulang denah lokasi setiap produk pada setiap gudang kemas untuk mempercepat proses pengambilan bahan kemas dengan cara membuat usulan perbaikan denah yang sudah mempertimbangkan penjualan setiap produk, *safety stock*, ukuran setiap kotak, ukuran setiap rak, berat setiap produk, dan masih banyak variabel lainnya yang harus dipertimbangkan.

1.2 Rumusan Masalah

Berikut merupakan rumusan masalah penelitian yang dilakukan:

1. Permasalahan apa saja yang ditimbulkan akibat manajemen pergudangan saat ini?
2. Apa saja penyebab dari permasalahan yang terjadi?
3. Manajemen pergudangan seperti apa yang sesuai dan dapat diterapkan di PT. SDM? (sistem yang mempermudah pencarian produk, dan gampang cepat keluar masuk, dll)

1.3 Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah merancang dan mengimplementasi usulan denah posisi setiap bahan kemas untuk mempercepat proses pengambilan bahan dari gudang kepada departemen tujuannya.

1.4 Batasan Penelitian

Batasan dari kerja praktik ini adalah sebagai berikut:

1. Perancangan gudang dilakukan pada gudang induk dan gudang ecer bahan kemas PT. Surya Dermato Medica.
2. Data penjualan, hasil produksi, dan produk yang dipakai hanya untuk periode tahun 2023.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika dari penelitian yang dilakukan, yaitu:

- **BAB 1 - PENDAHULUAN**

Bab ini berisi latar belakang pemilihan topik tugas akhir, rumusan masalah yang menunjukkan kondisi sekarang perusahaan, tujuan dari kegiatan magang, batasan masalah, dan sistematika penelitian yang akan dibuat dalam penyusunan laporan magang di PT. SDM..

- **BAB 2 - DASAR TEORI**

Bab ini berisi teori-teori yang telah dipelajari untuk dijadikan dasar serta pedoman bagi penyusunan laporan magang serta menjadi alat pendukung untuk pengembangan, pengolahan data dan implementasi manajemen sistem pergudangan di PT. SDM.

- **BAB 3 - METODE PENELITIAN**

Bab ini berisi langkah - langkah yang dilakukan dalam penelitian dan penyusunan laporan tugas akhir dari awal hingga akhir di PT. SDM.

- **BAB 4 - HASIL DAN PEMBAHASAN**

Bab ini berisi mengenai metode pengumpulan dan pengolahan data berisi tentang rancangan perbaikan sistem sistem pergudangan di PT. SDM.

- **BAB 5 - PENUTUP**

Bab ini berisi kesimpulan penelitian dan saran perbaikan pada penelitian.